

Przykładowe zadanie praktyczne A.55

Wykonaj 16-stronicową oprawę zeszytową.

Oprawę wydrukuj w kolorze (1 + 1), formacie A4 netto i wpisz ręcznie swój numer PESEL na pierwszej stronie okładki w wyznaczonym miejscu.

Skorzystaj z zamieszczonych na pulpicie komputera plików w formacie PDF o nazwach:

egzamin1.pdf, egzamin2. pdf.

Pliki wszystkich stron oprawy są gotowe do drukowania, należy jednak wprowadzić korekty na tych stronach, na których występuje błąd

Do drukowania użyj przygotowanego podłoża drukowego w postaci arkuszy formatu minimum A3 (297 × 420 mm) o gramaturze 250 g/m² oraz arkuszy formatu minimum SRA1 (610 × 860 mm) o gramaturze 90 g/m²

Przed drukowaniem wykonaj impozycję składki w programie graficznym, uwzględniającą format użytków oraz format zadrukowywanego arkusza Zastosuj druk obustronny.

Wykonaj obróbkę introligatorską oprawy, mającą na celu uzyskanie produktu zgodnego z założeniami technologicznymi Podczas procesów wykończeniowych stosuj powszechnie przyjęte standardy dla opraw zeszytowych. Przygotowaną i gotową oprawę zeszytową pozostaw na stanowisku pracy.

Zadanie wykonaj na stanowisku do drukowania cyfrowego wyposażonym w niezbędne maszyny, urządzenia narzędzia i materiały.

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 120 minut.

Ocenie podlegają:

➤ wydrukowana składka (wkład oprawy)

- ✓ składka wydrukowana obustronnie z przygotowanego pliku im pozycyjnego,
- ✓ składka wydrukowana zawiera po 8 stron na awersie i rewersie arkusza,
- ✓ składka wydrukowana na arkuszu formatu minimum SRA1 (610 × 860 mm),
- ✓ składka wydrukowana w kolorystyce (1+1).

➤ oprawa zeszytowa

- ✓ wkład liczy 16 stron,
- ✓ wkład wydrukowany zgodnie z plikiem egzamin1.pdf co do kolejności stron,
- ✓ wkład wydrukowany zgodnie z plikiem egzamin1.pdf co do układu stron,
- ✓ okładka ma zadrukowaną pierwszą stronę zgodnie z plikiem egzamin2.pdf,
- ✓ okładka ma niezadrukowane strony 2÷4,
- ✓ oprawa jest docięta do formatu A4 (210 × 297 mm) ±2 mm,
- ✓ wkład i okładka są połączone drutem introligatorskim przez grzbiet po 2 zszywki na oprawę,
- ✓ wkład jest połączony zszywkami umieszczonymi od górnej i dolnej krawędzi oprawy w odległościach pomiędzy 60 a 75 mm.

➤ wykonanie składki i oprawy

- ✓ zastosowano ustaloną kolejność realizowania operacji technologicznych wykonania oprawy:
 - impozycja,
 - drukowanie,
 - złamywanie,
 - bigowanie okładki,
 - kompletowanie okładki i wkładu,
 - zszywanie,
 - krojenie,
 - podpisywanie oprawy.
- ✓ wykorzystano przymiar liniowy do kontroli wymiarów,
- ✓ użyto do bigowania okładki bigówkę,
- ✓ korzystano z bigówki i krajarki zgodnie z ich przeznaczeniem (bhp),
- ✓ korzystano z zszywarki zgodnie z jej przeznaczeniem (bhp),
- ✓ umieszczono odpady makulaturowe w odpowiednim pojemniku.